ゾル-ゲル転移過程におけるヘレーショウセル中のパターン形成

許 宗 焄* · 久保山敬一**· 岡 部 弘 高*** 原 一 広*** 甲 斐 昌 一***

Pattern Formation of Hele-Shaw Experiment in Sol-Gel Transition

Jonghoon HUH, Keiichi KUBOYAMA, Hirotaka OKABE, Kazuhiro HARA, Shoichi KAI

(Received May 7, 1996)

Abstract: Pattern formation by injecting water into a radial Hele-Shaw cell is studied using an agar solution or gelling agar, of which solute is a mixture of water/glycerine. We show here changes of patterns as a function of agar concentration under the constant pressure of 9.0×10^3 Pa. Morphological transition from fingering patterns to fracturing ones is observed with the state of gelatinizing samples. The characteristics of observed patterns are ccrrelated with tip velocity during growth of the patterns as well as fractal dimensions and perimeters in every last pattern. In the present paper, differences of pattern formation in viscoelastic materials from trivial viscous fingering and fracturing patterns are discussed.

Keywords:Hele-Shaw Cell, Agar, Viscous Fingering, Viscoelastic, Fracturing

1. はじめに

ヘレーショウセルは多孔質媒体中での流体の振る舞 いを調べるために考案されたもので、2枚のプレートで 構成される.その原理は多孔質媒体内の流体の振る舞 いを支配する微分方程式と、2枚のプレート間の薄い準 2次元空間内の粘性流体の振る舞いを表す方程式との 数学的等価性に基づいている¹⁾.2枚のプレート間の粘 性流体に,それより粘度の低い粘性流体を注入すると, 両流体の境界面での不安定性によってヴィスカスフィ ンガリングパターンが現れる.この境界面での不安定 性は流体の粘性力と毛管力との競合によって生じる. ヘレーショウセルのヴィスカスフィンガリング実験は 古くから石油採取や地下内ガス貯蔵などの研究に応用 されている.このセルを用いた多くの研究が単純粘性 流体から粘弾性流体である複雑流体まで行われている ²⁾⁻⁹⁾.また,粘弾性流体やコロイド溶液中でのヴィス カスフィンガリングパターンから破壊パターンへのパ ターン転移などの研究も報告されている^{5),8)}.

線形安定性理論によると、フィンガーの幅(不

平成8年5月7日受理

- * 応用物理学専攻修士課程
- ** 応用物理学専攻博士後期課程
- *** 応用理学教室

安定モードの波長)は、 $\lambda = \pi b \sqrt{\frac{\sigma}{\mu V}}$ で記述される (Saffman-Taylor instability). ここで λ はフィン ガーの波長、bはセルのギャップ、 σ は界面張力、 μ は粘 度差、Vはフィンガーの先端の速度である.最近はポリ マー溶液を用いたり、界面活性剤を添加したり、あるい は表面張力を異方性化するなどの手法で新しいフィン ガリングの振る舞いが報告されている¹⁰⁾⁻¹³).

この論文では寒天のゾル状態からゲル状態へ、すな わち粘性流体から粘弾性体への転移に伴うパターン変 化に注目して研究を行った.寒天はゲル化度合によっ て粘性流体,粘弾性流体,及び粘弾性体として振る舞う と考えられる.粘性流体として振る舞う場合は粘性流 動が支配的なメカニズムであり,粘弾性体の場合は破 壊が重要なメカニズムである.しかし,粘弾性流体と して振る舞う場合は流動と破壊との2つのメカニズム が競合すると考えられる.ここでは以上の観点から各 パターンの特徴を議論する.

2.実 験

2.1 ヘレーショウセル

本研究で使用したへレーショウセルは、図-1のよう に一辺100mm、厚さ5mmの正方形プレート2枚(上側 1枚はアクリル板、下側1枚はステンレス板)を、プレー ト間ギャップを0.8mmに固定したものである.下側の



図-1 実験系

プレート中央には直径1mmの穴があり,ここから低粘 性流体を注入するために,図-1のように内径24mmの シリンダに低粘性流体を入れ,ピストンの圧力を分銅 重りによって調節し,9.0×10³Pa にした.低粘性流体 としては精製水を使い,現れるパターンを見易くする ために市販インクで色を着けた.

2.2 サンプルの調整

- グリセリン(特級,20°Cの密度1.26g/ml,粘度 約1500cP,キシダ化学)と精製水(20°Cの粘度約 1cP)が80vol.%:20vol.%の割合の溶媒(20°C の粘度約140cP)を用意した.注入低粘性流体は 水である.また,溶媒にグリセリンと精製水の混 合溶液を用いたのは粉末寒天がグリセリンには溶 けないことによる.
- 50mlの溶媒に粉末寒天(1級,キシダ化学)の濃度が,0.00wt.%,0.11wt.%,0.13wt.%,0.15wt.%,~,0.29wt.%,0.31wt.%となるように溶液を調整した.
- 次に、各寒天溶液を120℃、30分間保温すること によって粉末寒天を溶かし、5分間水(15±1℃) で冷やした後、ヘレーショウセル内に入れて3時間 放置(室内温度20±1℃)してゲル化させた.



図-2 濃度に対する粘性の変化

2.3 測定

粘度測定に用いた装置は振動式粘度計ビスコメ イトVM-1A-L (YAMAICHI社製,測定範囲:0.4~ 1000cP,測定精度:測定値±10%)で前節の2,3の手 順で作製した各濃度の寒天ゲルの粘度を測定した.な おこの装置では,試料が弾性を持つと,粘度は真の値よ り大きく測定される.

パターンの撮影は、ピストンに着いているトリガー (図-1には記されていない)の作動によって水が注入 されると同時に、ビデオカメラNV-100(Panasonic社 製)で行った.寒天の濃度を変化させ、ゲル化点近傍に おける様々な架橋度にあるサンプルで同様の測定を 行った.

3. 結果と考察

図-2には、各濃度の寒天ゾルあるいは寒天ゲルの粘 度の時間変化を測定し(図中の挿入図に例示)、3時間 経ったときの各濃度の粘度をプロットした.試料は寒 天濃度が0.15wt.%までは徐々に粘性が増加する.しか し、0.17wt.%以上の濃度では粘性が急激に増加する. これは0.17wt.%の濃度からゲル化の進行が始まっ たた、めと考えられる.したがって、0.00wt.%の濃度 から0.15wt.%の濃度まで試料は粘性流体として、



図-3 異なる寒天濃度で現れた3つの代表的パターン

図-4 代表的な3つのパターンのフィンガー先端の位置と成長測度



図-6 各パターンの面積と周囲長さの比

0.17wt.%以上では粘弾性流体,あるいは粘弾性体として振る舞うと予想される.本研究では0.17wt.%の近傍 濃度,すなわちゲル転移点近傍での特性に注目した.

様々な寒天濃度で現れた代表的パターンを図-3に示 す.濃度によって3つのタイプのパターンが現れた.ゲ ル化していない状態では粘性流体で現れるヴィスカス フィンガリングパターン(A)が生じ,ゲル状態では弾性 体で現れる亀裂パターン(C)が生じた. ゲル転移点近 傍ではパターン(A)とは違うヴィスカスフィンガリン グパターン(B)が生じた.図-4(a)~(c)には図-3に示 した3つのパターンの時間経過に伴うフィンガー先端 の成長とパターン成長の速度を示した.測定手法は以 下の通り、撮影した各パターンのビデオテープを用い て、図-3のように各同心円(半径:0.45cm~5.0cm) にフィンガー先端が到達するのに要する時間を測定す る. 成長速度は時間微分を行って求めた. 時間経過に 伴うパターン成長の様子に明確な違いがあった. 図-4(a)のヴィスカスフィンガーの先端は2段階で成長 する. 最初の段階ではある程度フィンガーが幅を持つ までは最初にできたフィンガーが大きな速度で成長し、 フィンガーの幅が少しづつ大きくなるとフィンガーの 先端成長の速度はどんどん減少してフィンガーが枝分 かれをしながら一定の速度(第2段階)で成長する. 図-4(b)のヴィスカスフィンガーの先端成長では、最初 はパターン(A)の第1段階と同様であるが、第2段階で はパターン(A)とは違って急激に速度が大きくなる. これはパターン(A)とはフィンガーの枝分かれの様子 が違うことを意味している.図-4(c)は弾性体の亀裂 に特徴的な先端速度を示している.図-3で分かるよう に、パターン(A)とパターン(B)は亀裂パターン(C)と は明確に区別される(例えば、先端の曲率)が、パター ン(A)とパターン(B)との違いは明確ではない. そこ で、パターン(A)とパターン(B)との定量的な違いを調 べるために2つの画像を分析した.まず、図-5は一般的 なボックスカウンティング法で求めた各濃度のパター ンのフラクタル次元である.しかし、こうして求めた フラクタル次元ではパターン(A)とパターン(B)とは区 別できなかった.ただし、パターン(A)とパターン(B) はDLAのフラクタル次元値や他論文のヴィスカスフィ ンガリングのフラクタル次元値より少し大きい値を示 した^{8),9),14)}. 図-6は各濃度に対するパターンの周囲 長と面積の比であり、パターンのフィンガーの波長が 小さく、枝分かれが多いほど大きな値を示す. 図-6で はパターン(A)とパターン(B)との違いが明らかであ り、また図-3からも分かるように、パターン(B)はパ ターン(A)よりフィンガーの幅が大きく、フィンガーの 枝分かれの数が少ない(パターン(B)は1,2番目の分岐 しか見えない).これまでのヘレーショウセル実験の 研究では、最終的なパターンの形態に関する議論に限 られており、その解析にはフラクタル数理が用いられ ている.しかしわれわれの系では,最終的なパターン のフラクタル次元の解析は有効ではなく,周囲長と面 積の比の解析が有効であった.また,時間経過に伴う パターン成長の様子から粘性流体と粘弾性流体との間 にはパターンのダイナミックスに違いがあることを示 した.

4.まとめ

寒天を用いたへレーショウセル実験において,粘性 流体,粘弾性流体,及び粘弾性体中でのパターン成長の 特性を明らかにした.注目した粘弾性流体では弾性の 影響によって,特有なパターン成長を示した.そして, 粘弾性流体の 最終的なパターンは,周囲長と面積の比 が粘性流体でのヴィスカスフィンガリングパターンと の違いを示した.

5. 今後の課題

今回はフィンガーの波長の定量的な議論はできな かった.これは線形安定性理論で議論するパラメータ として界面張力の問題,つまり,ゲル化状態の物質の表 面張力をどのように定義するかの問題になる.ゲルの 表面張力が定義できれば粘弾性流体及び粘弾性体での 線形安定性理論を適用し,それがどの程度有効である か,あるいは 新しく非線形理論で取り扱わなければな らないのかが分かると考えられる.

参考文献

- 1) L. Paterson: J. Fluid Mech. 113 (1981) 513.
- Jing-Den Chen: Phys. Fluid Mech. 201 (1989) 223
- 3) L. Paterson: Phys. Fluids 28-1 (1985) 26
- J. Nittmann, G. Daccord and H. E. Stanley: Nature 314 (1985) 141
- 5) E. Lemaire, P. Levitz, G. Daccord and H. Van Damme: *Phys. Rev. Lett.* **67**(1991)2009
- H. Zhao and J. V. Maher: Phys. Rev. A45 (1992) R8328
- K. Makino, M. Kawaguchi, K. Aoyama and T. Kato: Phys. Fluids 7-3 (1995) 455
- H. Zhao and J. V. Maher: Phys. Rev. E47 (1993) 4278
- 9) J. Nittmann and H. E. Stanley: Nature 321 (1986) 663
- 10) E. Corvera, Hong-Guo and D. Jasnow: *Physica* A **220** (1995) 48
- D. Bonn, H. Kellay, H. Braunlichi, M. Ben Amar and J. Meunier: *Physica A* 220 (1995)60
- M. Ben Amar, R. Combescot and Y. Couder: *Phys. Rev. Lett.* **70** (1993) 3047
- 13) K. V. McCloud and J. V. Maher: Phys. Rev. E51 (1995) 1184
- 14) G. Daccord, J. Nittmann and H. E. Stanley: *Phys. Rev. Lett.* **56** (1986) 336